

OPIS PRODUKTU	
	Dwuskładnikowy, tiksotropowy klej epoksydowy.
ZASTOSOWANIE	
	Klej przeznaczony do przyklejania elastycznych, poliolefinowych taśm uszczelniających. Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.
WŁAŚCIWOŚCI / KORZYŚCI	
	– Dobra przyczepność do podłoża betonowego oraz stalowego; – Dobra odporność chemiczna; – Wysoka wytrzymałość mechaniczna; – Nie wymaga gruntowania; – Możliwość stosowania na płaszczyznach poziomych i pionowych; – Łatwe przygotowanie materiału i aplikacja.
DOKUMENTY ODNIESIENIA	
	– Materiał przeznaczony do łączenia konstrukcyjnego zapraw lub betonu zgodnie z PN-EN 1504-4:2006; deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o badania typu; oznakowany znakiem CE.

DANE TECHNICZNE	
Postać	Tiksotropowa masa
Składnik A	Modyfikowana żywica epoksydowa
Składnik B	Utwardzacz aminowy
Gęstość mieszaniny	Ok. 1,60 kg/dm ³
Proporcje mieszania składników A i B wagowo	2:1
Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (PN-EN ISO 9514:2019/PN-EN ISO 3219:2000)	– Ok. 60 min w temp. + 10 °C – Ok. 50 min w temp. + 20 °C – Ok. 15 min w temp. + 35 °C <i>Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału. Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła. Większa ilość mieszanego materiału skraca czas przydatności, aby go wydłużyć (w wysokich temperaturach) materiał należy mieszać małymi partiami lub składniki schłodzić przed wymieszaniem (do temperatury nie niższej niż +10°C).</i>
Czas otwarty (PN-EN 12189:200)	– Ok. 70 min w temp. + 10 °C – Ok. 60 min w temp. + 20 °C – Ok. 22 min w temp. + 35 °C
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” (PN-EN 1542)	≥ 1,5 MPa
Wytrzymałość na ścinanie (EN-12615)	≥ 6,0 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (PN-EN 12190:2000)	~60 MPa (po 7 dniach)

Moduł sprężystości przy ściskaniu (PN-EN 13412:2008)	~4 GPa (po 7 dniach)
Przyczepność betonu do betonu (EN-12636)	7,2 MPa (zniszczenie kohezyjne)
Temperatura zeszklenia	~46 °C – bez ogrzewania próbki ~81 °C – po ogrzaniu próbki
Średni współczynnik rozszerzalności termicznej	~68,1x10 ⁻⁶ 1/K
Skurcz całkowity konstrukcyjnych materiałów klejących	≤ 0,1%
Zużycie	Zużycie zależy od rodzaju taśmy. Ok. 1.65 kg/m ² na każdy mm grubości warstwy.
Czas utwardzania (w temperaturze +20 °C): Ruch pieszych Pełne obciążenie	min. 12 h 7 dni
Klasa reakcji na ogień	Klasa E

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie podłoża:	– Stosować na podłożu suche lub matowo-wilgotne (powierzchnia matowa, bez połysku, jasnych i ciemnych plam oraz widocznych kropel wody, zastoisk wody oraz wody w kapilarach); – Minimalny wiek betonu i zaprawy, w zależności od warunków dojrzewania od 3 do 6 tygodni; – Podłoże czyste tzn. wolne od mleczka cementowego, luźnych niezwiązanych fragmentów betonu, pyłów, plam oleju, smarów, starych powłok i innych zanieczyszczeń; – Czyszczenie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie) lub mechanicznie (np. śrutowanie, groszkowanie, frezowanie); – Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ (wg PN ISO 8501-1), pozbawione rdzy, pyłu, zanieczyszczeń oraz innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty uzyskuje się poprzez oczyszczanie powierzchni metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie lub hydropiaskowanie), a następnie jej dokładne odpylenie i odtłuszczenie. Klej należy nakładać niezwłocznie po oczyszczeniu i odpyleniu podłoża stalowego.
Przygotowanie materiału:	Materiał sprzedawany jest w odważonych kompletach. Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać składnik B. Całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, unikając napowietrzenia materiału. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednolitej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściąganiu i dnie pojemnika. Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem. Proporcje mieszania składników A i B wagowo: 2:1 Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (bez dodatku kruszywa) wynosi: 50 min (w temperaturze +20°C) Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.

	UWAGA: Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła.
Warunki stosowania:	Minimalna temperatura otoczenia - +10°C Minimalna temperatura podłoża - +10°C Maksymalna wilgotność względna - ≤85% Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +35°C Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Nie dopuścić do spadku temperatury otoczenia poniżej +10°C w trakcie pierwszych 24 godzin od ułożenia
PRZECHOWYWANIE	
	- Przechowywać w oryginalnych, nieotwieranych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchych, dobrze wentylowanych magazynach w temp. od +10 do +35 °C, - Unikać kontaktu z wilgocią, - Trzymać z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia, - Unikać wdychania oparów, - Czas składowania: 24 miesięcy od daty produkcji.
CZYSZCZENIE NARZĘDZI	
	Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.
WARUNKI BHP	
	W czasie stosowania materiałów należy zachować środki ochrony indywidualnej typowe dla kontaktu z chemikaliami. Ubranie ochronne, rękawice ochronne i okulary ochronne są obowiązkowe. Prace wykonywać w miejscu o dobrej wentylacji. Wentylacja wywiewna miejscowa w pobliżu powstawania emisji oraz ogólna wentylacja wywiewna pomieszczenia. W przypadku niedostatecznej wentylacji lub przy aplikacji metodą natryskową stosować sprzęt oczyszczający z pochłaniaczem wielogazowym lub pochłaniaczem par związków organicznych (filtropochłaniacz klasy minimum A2). Podczas aplikacji produktów nie palić, nie jeść i nie pić. Nie przechowywać jedzenia i picia w pobliżu materiałów. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Unikać wdychania oparów. Długotrwały lub powtarzający się kontakt lub kontakt bezpośredni ze skórą może wywoływać podrażnienia/zapalenia skóry. Szczególną uwagę należy zwrócić na składnik B, który posiada właściwości żrące, mogące wywoływać oparzenia skóry przy bezpośrednim kontakcie.
EKOLOGIA ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO	
	Przed przystąpieniem do pracy z materiałem należy zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi bezpiecznego stosowania produktu, zawartymi na etykietach oraz w Kartach Charakterystyki. Szczegółowe informacje dotyczące stwarzanych zagrożeń dla zdrowia człowieka oraz środowiska; bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania produktów, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiałów zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.
POMOC TECHNICZNA	
	Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem PPC PSA celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał PPCdur EP 50 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie informacje (na piśmie, w formie elektronicznej lub ustnie w drodze konsultacji z przedstawicielami PPC P.S.A.) na temat sposobu zastosowania produktu udzielane są przez PPC P.S.A. w dobrej wierze oraz zgodnie z najlepszą wiedzą PPC P.S.A. zastrzega, iż przedstawiane informacje stanowią wskazania o charakterze ogólnym, zawierające uśrednione wyniki uzyskane w ściśle określonych warunkach w ramach przeprowadzonych badań technicznych. W celu uzyskania pożądanego efektu oraz w pełni skutecznego wykorzystania produktu dla konkretnego zastosowania, nabywca lub użytkownik końcowy produktu powinien przedsięwziąć niezbędne środki dla stwierdzenia przydatności oraz ustalenia właściwego sposobu stosowania produktu w danych okolicznościach, nie wyłączając przeprowadzenia dodatkowych testów lub opracowania specjalnych rozwiązań we współpracy z dostawcą. PPC P.S.A. zastrzega sobie prawo modyfikacji informacji technicznych przedstawionych w niniejszym dokumencie. Niniejsza karta informacyjna unieważnia wszystkie karty informacyjne dotyczące niniejszego produktu wydane z datą wcześniejszą niż data podana w stopce tego dokumentu. ©PPC P.S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część niniejszego dokumentu nie może być powielana, przetwarzana, wykorzystywana bądź publikowana w jakiegokolwiek formie bez zgody PPC P.S.A. z siedzibą w Krakowie.

PPC PSA

ul. Kościuszki 1, 32-020 Wieliczka

T +48 666 557 838

E biuro@ppc-chem.pl

www.ppc-chem.pl



Karta informacyjna produktu
PPCdur EP 50

Wydanie: 1.1
Data: 15.07.2025
Strona: 3 z 3