

OPIS PRODUKTU	
	PPCkorr EP 15HS to dwuskładnikowa, epoksydowa farba gruntująca o wysokiej zawartości części stałych pigmentowana fosforanem cynku i utwardzana poliamidem.
ZASTOSOWANIE	
	Przeznaczony do stosowania przez doświadczonych wykonawców. – Wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach, – Przemalowanie starych powłok jednoskładnikowych, – Jako warstwa podkładowa na powierzchnie ocynkowane ogniowo, przy rozcieńczeniu 20-30%, – Zabezpieczanie konstrukcji, gdzie wymagany jest krótki czas przemalowania kolejnymi warstwami: hal, sprzętu transportowego, maszyn górniczych i rolniczych, wagonów kolejowych, kontenerów itp.
WŁAŚCIWOŚCI / KORZYŚCI	
	– Grunt epoksydowy/farba ogólnego przeznaczenia, – Powłoka szybko utwardzająca się, – Odpowiednia powłoka ochronna dla stali i betonu Uniwersalność zastosowań - możliwość stosowania na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych oraz betonowe, – Wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność, – Możliwa do przemalowania większością dwuskładnikowych farb epoksydowych i poliuretanowych.

DANE TECHNICZNE				
Gęstość mieszaniny	1,40 kg/dm ³			
Postać	Ciecz			
Składnik A	Modyfikowana żywica epoksydowa			
Składnik B	Utwardzacz poliamidowy			
Proporcje mieszania składników A i B objętościowo	3:1			
Zawartość części stałych	70 ± 2%			
LZO	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 224,0 g/kg EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i) (500): 411 g/l			
Grubość warstwy na mokro (WFT) - zalecana	110 - 215 µm			
Grubość warstwy na sucho (DFT) - zalecana	75 - 150 µm			
Wydajność teoretyczna	9,3 m ² /l dla 75 µm dla suchej powłoki 4,7 m ² /l dla 150 µm dla suchej powłoki			
Suchość dotykowa (+20°C)	3 h (75 µm DFT)			
Przerwy między kolejnymi warstwami (+20°C)	Minimum: 3 godz. Maximum: 6 mies. (75 µm DFT)			
Pełne utwardzenie	3 dni			
Czas schnięcia (DFT 75 µm)	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Sucha na dotyk	12 h	7 h	3 h	1,5 h
Wstępne utwardzenie	16 h	10 h	5 h	3 h

Pełne utwardzenie	7 dni	5 dni	3 dni	60 h
Czas schnięcia (DFT 150 µm)	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Sucha na dotyk	14 h	8 h	4 h	2 h
Wstępne utwardzenie	18 h	12 h	6 h	4 h
Pełne utwardzenie	8 dni	6 dni	4 dni	3 dni
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	6 h			
Stopień połysku	Półpołysk			

Powłoki epoksydowe kredują i płowieją, gdy są narażone na światło słoneczne, podwyższone temperatury lub ekspozycję na chemikalia. Odbarwienie i normalne kredowanie nie mają wpływu na jakość powłoki. Jasne kolory ciemnieją z czasem. Zdarzają się odchyłki koloru dla różnych partii wyrobu. Zgodność kolorów jest zbliżona.

W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości dekoracyjne, należy rozważyć przemalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie podłoża:	Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak produkty korozji, tłuszcze, oleje, sole itp. Stal - powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1: – St 2 dla konstrukcji wewnętrznych – St 3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3 – Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej – Profil powierzchni 40 – 70 µm Ocynk – usunąć produkty korozji cynku. Powierzchnię umyć wodą, wodą z niewielkim dodatkiem detergentu lub 1÷2 % roztworem amoniaku, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem (niezbędne dla konstrukcji pracujących w zanurzeniu oraz atmosferze agresywnej), a następnie dokładnie odpylić. Powierzchnie ocynkowane natryskowo zaleca się zagruntować materiałem przy rozcieńczeniu 20-30%. Aluminium - powierzchnia powinna być odtłuszczona wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukana czystą wodą i wysuszyć. W określonych przypadkach, w celu poprawienia przyczepności powłoki, może okazać się niezbędne zmatowienie powierzchni ścierniwem. Stare powłoki epoksydowe - powierzchnię umyć wodą lub wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki. Przed malowaniem właściwym zalecane jest wykonanie próby przyczepności. W razie konieczności - w celu poprawienia przyczepności powłoki - zmatować powierzchnię. Stare powłoki jednoskładnikowe - powierzchnię umyć wodą lub wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Konieczne jest wykonanie próby przyczepności przed malowaniem właściwym oraz sprawdzenie czy farba nie zmiękcza (nie „podnosi”) starej powłoki. Beton - wysezonowany przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych. Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%. Beton musi być pozbawiony mleczka cementowego i innych zanieczyszczeń. Uszorstnić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową.
Przygotowanie materiału:	Materiał sprzedawany jest w odważonych kompletach. Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min.).

	Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min., aż do uzyskania jednolitej konsystencji i barwy. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji. Proporcje mieszania składników A i B wagowo: 3:1 Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (bez dodatku kruszywa) wynosi: 6 h (w temperaturze +20°C) Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.												
Metody nakładania:	Materiał należy nanosić na właściwie przygotowane podłoże oraz w odpowiednich warunkach aplikacji. Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel, wałek.												
Natrysk pneumatyczny	Średnica dyszy – 1,5 – 3,0 mm Ciśnienie dyszy – 0,3 – 0,4 MPa Objętość rozcieńczalnika – 5 – 15% objętościowo - w zależności od potrzeb i metody nakładania												
Natrysk bezpowietrzny	Średnica dyszy – ok. 0,48 mm Ciśnienie dyszy – 15 MPa												
Wałek / Pędzel	Objętość rozcieńczalnika od 0 – 5% objętościowo - w zależności od potrzeb												
UWAGA: Dodatek rozcieńczalnika powoduje obniżenie stabilności mokrej warstwy oraz zmniejszenie jej grubości po wyschnięciu. W celu uzyskania wymaganej grubości suchej warstwy, konieczne może być zwiększenie zużycia farby. W takich przypadkach, przed rozpoczęciem nakładania materiału zalecane jest wykonanie wymalowania próbnego.													
Warunki stosowania:	<table><tr><td>Minimalna temperatura otoczenia</td><td>-</td><td>+5°C</td></tr><tr><td>Minimalna temperatura podłoża</td><td>-</td><td>+5°C</td></tr><tr><td>Maksymalna wilgotność względna</td><td>-</td><td><85%</td></tr><tr><td>Minimalna temperatura materiału</td><td>-</td><td>+15°C</td></tr></table> Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. <i>Powłoki epoksydowe kredują i płowieją, gdy są narażone na światło słoneczne, podwyższone temperatury lub ekspozycję na chemikalia. Odbarwienie i normalne kredowanie nie mają wpływu na jakość powłoki. Jasne kolory ciemnieją z czasem. Zdarzają się odchyłki koloru dla różnych partii wyrobu. Zgodność kolorów jest zbliżona. W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości dekoracyjne, należy rozważyć przemalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV</i>	Minimalna temperatura otoczenia	-	+5°C	Minimalna temperatura podłoża	-	+5°C	Maksymalna wilgotność względna	-	<85%	Minimalna temperatura materiału	-	+15°C
Minimalna temperatura otoczenia	-	+5°C											
Minimalna temperatura podłoża	-	+5°C											
Maksymalna wilgotność względna	-	<85%											
Minimalna temperatura materiału	-	+15°C											
PRZECHOWYWANIE													
	- Przechowywać w oryginalnych, nieotwieranych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchych, dobrze wentylowanych magazynach w temp. od +5 do +25 °C, - Trzymać z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia, - Unikać wdychania oparów, - Czas składowania: 24 miesięcy od daty produkcji.												
CZYSZCZENIE NARZĘDZI													
	Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.												
WARUNKI BHP													



	W czasie stosowania materiałów należy zachować środki ochrony indywidualnej typowe dla kontaktu z chemikaliami. Ubranie ochronne, rękawice ochronne i okulary ochronne są obowiązkowe. Prace wykonywać w miejscu o dobrej wentylacji. Wentylacja wywiewna miejscowa w pobliżu powstawania emisji oraz ogólna wentylacja wywiewna pomieszczenia. W przypadku niedostatecznej wentylacji lub przy aplikacji metodą natryskową stosować sprzęt oczyszczający z pochłaniaczem wielogazowym lub pochłaniaczem par związków organicznych (filtropochłaniacz klasy minimum A2). Podczas aplikacji produktów nie palić, nie jeść i nie pić. Nie przechowywać jedzenia i picia w pobliżu materiałów. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Unikać wdychania oparów. Długotrwały lub powtarzający się kontakt lub kontakt bezpośredni ze skórą może wywoływać podrażnienia/zapalenia skóry. Szczególną uwagę należy zwrócić na składnik B, który posiada właściwości żrące, mogące wywoływać oparzenia skóry przy bezpośrednim kontakcie.
EKOLOGIA ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO	
	Przed przystąpieniem do pracy z materiałem należy zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi bezpiecznego stosowania produktu, zawartymi na etykietach oraz w Kartach Charakterystyki. Szczegółowe informacje dotyczące stwarzanych zagrożeń dla zdrowia człowieka oraz środowiska; bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania produktów, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiałów zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.
POMOC TECHNICZNA	
	Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem PPC P.S.A. celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał PPCkorr EP 15HS jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie informacje (na piśmie, w formie elektronicznej lub ustnie w drodze konsultacji z przedstawicielami PPC P.S.A.) na temat sposobu zastosowania produktu udzielane są przez PPC P.S.A. w dobrej wierze oraz zgodnie z najlepszą wiedzą PPC P.S.A. zastrzega, iż przedstawiane informacje stanowią wskazania o charakterze ogólnym, zawierające uśrednione wyniki uzyskane w ściśle określonych warunkach w ramach przeprowadzonych badań technicznych. W celu uzyskania pożądanego efektu oraz w pełni skutecznego wykorzystania produktu dla konkretnego zastosowania, nabywca lub użytkownik końcowy produktu powinien przedsięwziąć niezbędne środki dla stwierdzenia przydatności oraz ustalenia właściwego sposobu stosowania produktu w danych okolicznościach, nie wyłączając przeprowadzenia dodatkowych testów lub opracowania specjalnych rozwiązań we współpracy z dostawcą. PPC P.S.A. zastrzega sobie prawo modyfikacji informacji technicznych przedstawionych w niniejszym dokumencie. Niniejsza karta informacyjna unieważnia wszystkie karty informacyjne dotyczące niniejszego produktu wydane z datą wcześniejszą niż data podana w stopce tego dokumentu. ©PPC P.S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część niniejszego dokumentu nie może być powielana, przetwarzana, wykorzystywana bądź publikowana w jakiegokolwiek formie bez zgody PPC P.S.A. z siedzibą w Krakowie.